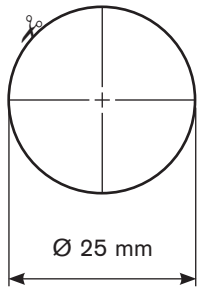
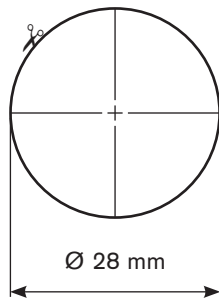


Adapterschablonen

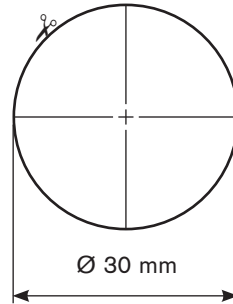
1. Drucken Sie die Adapterschablone mit Gewindelehren auf festem Papier aus.
2. Bitte wählen Sie in den Druckoptionen „Tatsächliche Größe“ aus.
3. Überprüfen Sie auf dem Ausdruck die Länge des Maßstabes – beide Seiten müssen jeweils 4 cm lang sein.
4. Sollten eine oder beide Seiten keine 4 cm lang sein, überprüfen Sie bitte die Druckeinstellungen.



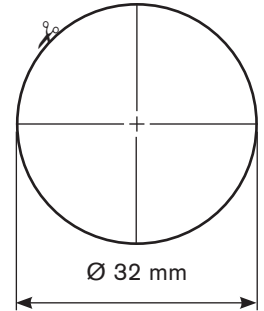
Adapterempfehlung
GL 32/25



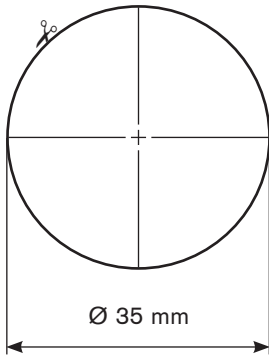
Adapterempfehlung
GL 32/28, GL 32 / S 28



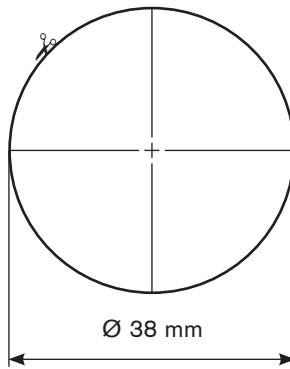
Adapterempfehlung
GL 32/30



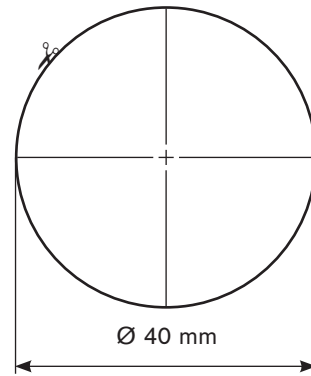
Adapterempfehlung
GL 45/32



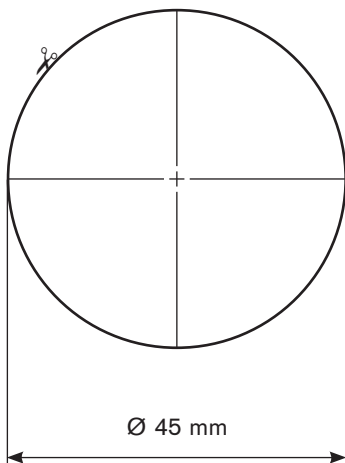
Adapterempfehlung
GL 45/35



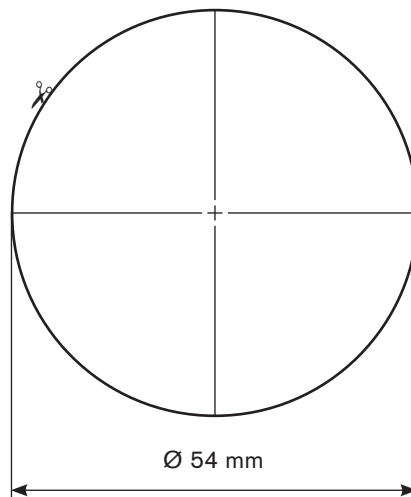
Adapterempfehlung
GL 45/38



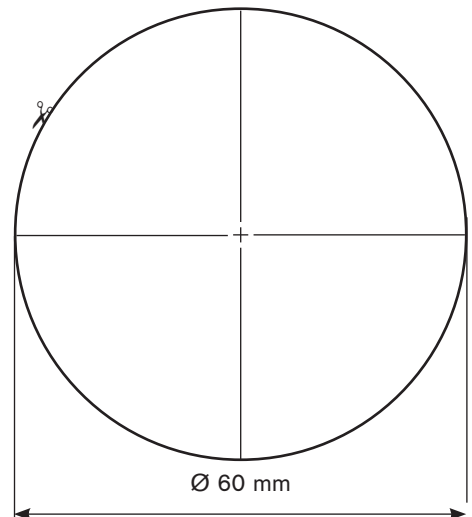
Adapterempfehlung
GL 45 / S 40



Adapterempfehlung
GL 32/45

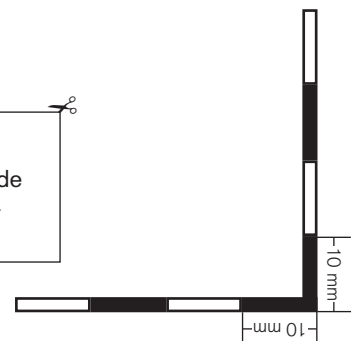
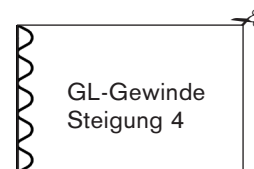
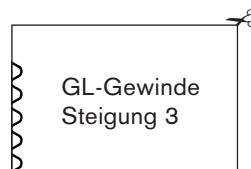
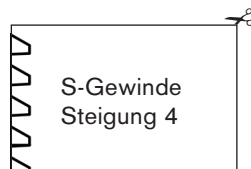
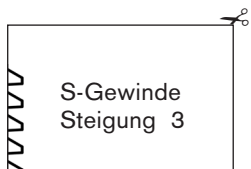


Adapterempfehlung
GL 45 / S 54



Adapterempfehlung
GL 45 / S 60

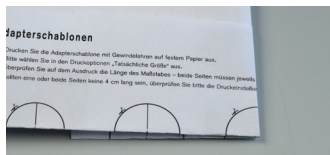
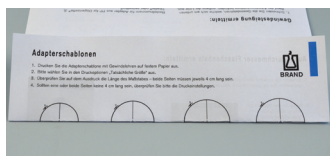
Gewindelehren



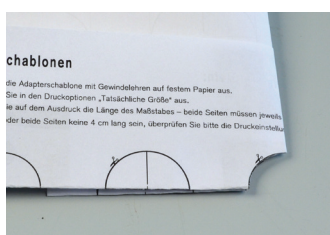
Außendurchmesser Flaschenhals ermitteln:

1. Schätzen Sie zunächst den Durchmesser des Flaschenhalses und wählen Sie die entsprechende Adapterempfehlung aus.

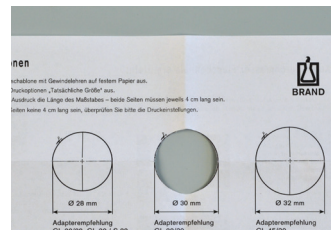
2. Falten Sie den Papierbogen entlang der aufgedruckten Falzlinien über Kreuz, so dass Sie aus der Adapterempfehlung einen Viertelkreis erhalten.



3. Schneiden Sie die Adapterempfehlung entlang der Umfangslinie aus.



4. Entfalten Sie das Papier wieder.



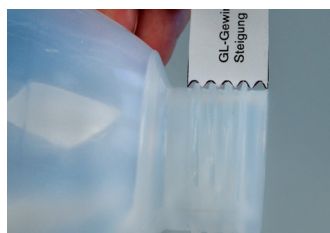
5. Streifen Sie das ausgeschnittene Loch über den Flaschenhals. Passt das Loch gerade so über den Flaschenhals haben Sie mit großer Wahrscheinlichkeit den richtigen Flaschendurchmesser ermittelt.

6. Zur Kontrolle kann das Verfahren mit der nächst kleineren Kreisschablone wiederholt werden, das Loch darf dann nicht über den Flaschenhals passen.

Gewindesteigung ermitteln:

1. Schneiden Sie die Gewindelehren, welche sich am unteren Rand der Adapterschablone befinden, entlang der Linie aus.

2. Halten Sie die Lehre an das Gewinde. Fügt sich in die ausgeschnittene Aussparung an das Flaschengewinde, haben Sie mit großer Wahrscheinlichkeit die richtige Gewindesteigung ermittelt.



Bestellnummern für Adapter aus PP für Dispensette® S, Titrette® oder seripettor®

Durchmesser Flaschenhals [mm]	Gewindesteigung	Best. Nr.
25	3	7043 25 + 7043 96
28	3	7043 28 + 7043 96
30	4	7043 30 + 7043 96
32	4	7043 96
35	4	7044 31
38	4	7043 97
40	4	7043 43
45	4	Kein Adapter erforderlich
54	4	7044 30
60	4	7043 48